

Přemýšlej jako **V**

Převratné změny mohou mít řadu podob. Tato změna má tvar písmene „V“.

Proč? Pracuje zkrátka efektivněji, ekonomičtěji a je šetrnější k nosnému stroji i životnímu prostředí.

Představte si, že provádíte výkop a nemusíte hýbat ramenem nosného stroje ze strany na stranu tak, aby byl výkop rovný. A přitom šetříte čas, peníze, životní prostředí i samotný nosný stroj. Zní to příliš dobře, než aby to byla pravda? S novou V-frézou je to však realita.

Spolehlivost, robustnost a snadné použití našich skalních fréz pokročily na novou úroveň. Umístění frézovacích hlav do tvaru V umožňuje provádění řezů s plochým dnem – mezi hlavami nezůstává žádný vytěžený materiál. Znamená to, že dokážete mnohem rychleji a přesněji vyhloubit výkop. S touto skalní frézou pracujete jako se lžící – vedete ji prostě rovně. Už žádné cik-cak. Získáte značnou úsporu energie a času. Zařízení se snáze obsluhuje a lépe si rozumí s nosným strojem. V dlouhodobém horizontu přinese zkrácení prostojů a údržby. Představuje tak velmi dobrou investici.



Zuby HexPicks pro skalní frézy



Pracujete se skalními frézami?

Podívejte se na nové zuby od společnosti Epiroc, jež uvedla nedávno na trh průlomovou V-frézu.

Jedinečný šestihranný tvar usnadní každodenní údržbu a ušetří čas i náklady. Jednoduché, ale důmyslné! Díky vynikající odolnosti se můžete spolehnout na maximální výkon, minimální opotřebení a až o 20 % delší životnost.

Zuby HexPicks, vhodné pro příčné skalní frézy, V-frézy a horizontální frézy, jsou od roku 2023 standardní součástí všech dodávek z našeho výrobního závodu.



Jedinečná konstrukce

k dispozici pouze u společnosti Epiroc.

Snadná výměna použitím šestihranného klíče.

- ⊕ Snadná každodenní údržba: Zuby HexPicks lze povolit šestihranným klíčem
- ⊕ Lepší rotace optimalizuje proces rovnoměrného opotřebení
- ⊕ Zuby HexPicks se snadno vyměňují přímo na staveništi
- ⊕ Zuby HexPicks chrání vlastní držáky

Přidrzný systém QuickSnap

pro rychlou a snadnou výměnu zubů.

- ⊕ Chytré upevňovací spony zajistí výměnu zubů během několika sekund
- ⊕ Více než 50 % úspora času v porovnání s běžným pojistným nebo přidrzným kroužkem

Až o 20 % delší životnost

(v porovnání se všemi konkurenčními produkty).

- ⊕ Delší provozuschopnost, méně času stráveného údržbou
- ⊕ Optimalizovaný postup kalení
- ⊕ Materiál odolnější vůči opotřebení
- ⊕ Nižší náklady

Tvar je důležitý

Zbrusu nový způsob profilování kamenných či betonových stěn a ploch, hloubení výkopů i v měkkých horninách nebo zmrzlé půdě a při demolicích. Vyzkoušejte revoluční změny skalní V-frézy.

Robustní konstrukce tělesa
zajišťuje delší provozuschopnost

Bezúdržbový ložiskový systém výstupního hřídele
těsnícím systémem kluzných kroužků a vysokou odolností vůči zatížení

Pouzdra zubů
jsou vyměnitelná

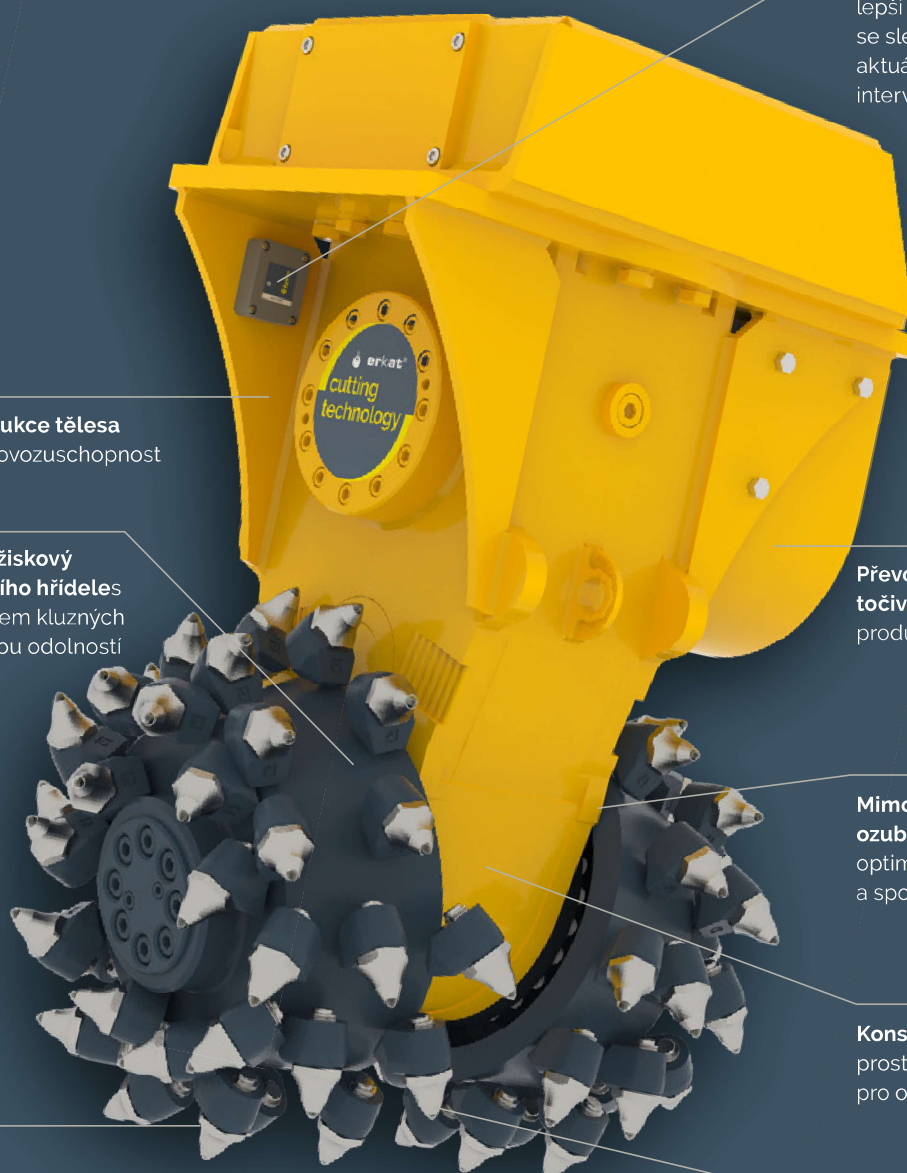
Systém **HATCON™** umožňuje lepší úroveň správy flotily strojů se sledováním provozních hodin, aktuální polohy a servisních intervalů.

Převodový motor s vysokým točivým momentem pro vyšší produktivitu a delší životnost.

Mimořádně robustní čelní ozubená kola k zajištění optimálního přenosu energie a spolehlivosti.

Konstrukce ve tvaru V eliminuje prostor mezi frézovacími hlavami pro optimální účinnost.

Přidržený systém QuickSnap pro rychlou a snadnou výměnu zubů.





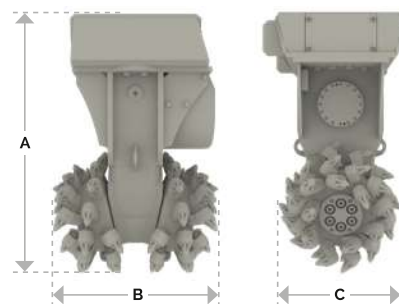
Masivní přípojovací deska s flexibilním využitím

Tuhá přípojovací deska zajišťuje vynikající zaručenou ochranu investice zákazníka při očekávaném výkonu. Hydraulické hadice jsou vedeny zadní stranou středem skříně frézy. Jsou tak vystaveny menšímu mechanickému namáhání a během práce jsou lépe chráněny i proti kontaktu se skalní frézou.

K dispozici je velké množství různých frézovacích hlav pro nejrůznější aplikace

360° neomezené hydraulické otáčení umožňuje optimální polohování a přesnou manipulaci

Mechanická 360° otočná přípojovací deska se středovým upevňovacím šroubem pro snadné polohování skalní frézy



V-fréza		VC 1400	VC 2000	VC 3000
Hmotnostní třída nosného stroje ¹	t	15–25	20–40	35–55
Provozní hmotnost ²	kg	1 400	2 000	3 200
Hmotnost výrobku	kg	1 200	1 700	2 900
Jmenovitý výkon	kW	80	120	160
A	mm	1 260	1 470	1 690
B	mm	920	1 020	1 160
C	mm	585	720	800
Otáčky	ot./min	80	75	70
Optimální průtok oleje ³	l/min	120–170	205–300	270–350
Max. točivý moment ⁴	kNm	11,4	23,4	29,7
Max. střízná síla ⁴	kN	39	65	74
Průměr dřívku zubu	mm	30	30	30
Počet zubů	kusy	60	60	72
Rychlost zubů	m/s	2,4	2,8	2,9
Maximální tvrdost materiálu	MPa	60	80	100
Max. průtok oleje ⁵	l/min	200	320	410
Provozní tlak, max.	bary	350	350	350



¹ Údaje o hmotnosti platí pouze pro standardní nosné stroje. Jakékoli obměny musí být před namontováním schváleny společností Epiroc nebo výrobcem nosného stroje. ² Příslušenství se standardními zuby a přípojovací deskou průměrné velikosti. ³ K modelu existují různé motorové varianty ⁴ při tlaku 350 barů ⁵ při tlaku 10 barů

Souběžná práce

Příčné skalní frézy jsou vynikající volbou k profilování kamenných či betonových stěn a ploch, hloubení výkopů, dobývání měkké horniny či zmrzlé půdy a k demolicím.

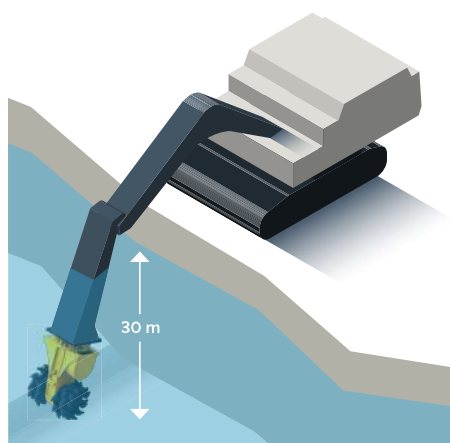
Mimořádně robustní čelní ozubená kola k zajištění optimálního přenosu energie a spolehlivosti



Přidrzný systém QuickSnap (ER 600–3000) pro rychlou a snadnou výměnu zubů

K dispozici je velké množství různých frézovacích hlav pro nejrůznější aplikace

Robustní konstrukce tělesa z HARDOX oceli chrání před opotřebením a zajišťuje delší provozuschopnost



Zařízení lze bez dodatečných instalací či úprav použít v hloubce až 30 metrů pod vodou.

Řada ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Hmotnostní třída nosného stroje ¹	t	0,6–2	1–3	1–3	3–8	3–8	8–15	8–15	10–18
Provozní hmotnost ²	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Hmotnost výrobku	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Jmenovitý výkon	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Otáčky	ot./min	130	150	150	115	115	90	90	80
Optimální průtok oleje ³	l/min	17–22	25–38	25–38	52–62	41–62	60–85	60–85	120–150
Max. točivý moment ⁴	kNm	0,96	1,42	1,42	3,0	3,0	5,2	5,2	10,1
Max. střížná síla ⁴	kN	8,53	12,62	11,85	16,2	16,2	26,0	23,2	35,1
Průměr dřívku zubu	mm	11,4	11,4	16	20	20	20	22	25
Počet zubů	kusy	40	40	56	44	64	44	44	48
Max. průtok oleje ⁵	l/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Max. pracovní tlak	bary	350	350	350	350	350	350	350	350
Max. tvrdost materiálu	MPa	20	20	20	30	30	40	40	50

¹ Údaje o hmotnosti platí pouze pro standardní nosné stroje. Jakékoli obměny musí být před namontováním schváleny společností Epiroc nebo výrobcem nosného stroje.

² Příslušenství se standardními zuby a přípojovací deskou průměrné velikosti. ³ K modelu existují různé motorové varianty. ⁴ při tlaku 350 barů. ⁵ při tlaku 10 barů

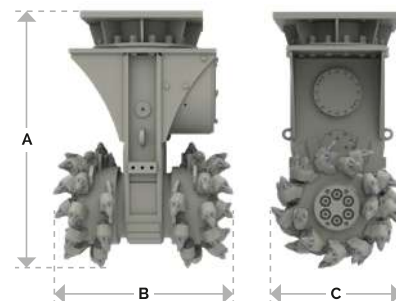
Mechanická 360° otočná deska (ER 50–3000) se středovým upevňovacím šroubem pro snadné polohování skalní frézy

Převodový motor s vysokým točivým momentem pro vyšší produktivitu a delší životnost



Ložiskový systém výstupního hřídele s těsnicím systémem kluzných kroužků, jenž nevyžaduje mazání – s vysokou odolností vůči zatížení

Pouzdra zubů (ER 650–5500) jsou vyměnitelná



Řada ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 4000	ER 5500
Hmotnostní třída nosného stroje ¹	t	15–28	20–40	20–40	30–50	35–55	35–55	50–70	55–75	70–125
Provozní hmotnost ²	kg	1 200	2 000	2 100	2 450	2 700	2 900	4 000	5 500	7 000
Hmotnost výrobku	kg	1 000	1 750	1 850	2 200	2 400	2 600	3 500	4 800	6 000
Jmenovitý výkon	kW	80	120	120	120	160	160	200	280	400
A	mm	1 250	1 425	1 425	1 425	1 600	1 600	1 650	1 874	1 970
B	mm	800	880	1 000	1 040	1 050	1 250	1 330	1 300	1 600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	900	920
Otáčky	ot./min	80	75	75	72	65	65	53	50	48
Optimální průtok oleje ³	l/min	140–190	205–300	205–300	290–360	300–390	300–390	350–450	500–750	700–950
Max. točivý moment ⁴	kNm	12,4	23,4	23,4	27,9	31,5	31,5	46,8	46,8	111,5
Max. střížná síla ⁴	kN	43,4	65,0	65,0	77,5	87,5	87,5	116,3	116,3	242,4
Průměr dřívku zubu	mm	30	30	30	30	30	30	30/38	38	38
Počet zubů	kusy	44	44	48	56	56	56	64	78	68
Max. průtok oleje ⁵	l/min	210	320	320	360	410	410	500	800	1 000
Max. pracovní tlak	bary	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Max. tvrdost materiálu	MPa	60	80	80	80	100	100	100	120	130

¹ Údaje o hmotnosti platí pouze pro standardní nosné stroje. Jakékoli obměny musí být před namontováním schváleny společností Epiroc nebo výrobcem nosného stroje.

² Příslušenství se standardními zuby a přípojovací deskou průměrné velikosti. ³ K modelu existují různé motorové varianty. ⁴ při tlaku 350 barů. ⁵ při tlaku 10 barů.